

ТЕХНИЧЕСКИЙ WHITECH3040C - 750 ‰

ТАБ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	200	HV
Твердость после дисперсионного старения	n.d.	
Предел прочности	n.d.	
Предел текучести	n.d.	
Растяжимость	n.d.	

ТАБ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Очень белый		
Цветовые координаты	L*:	80.12	
	a*:	2.06	
	b*:	6.41	
Плотность	15.74	g/cm ³	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	950	°C
	Ликвидус:	1050	°C

ТАБ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	630 30	°C Минимум
Рекристаллизационный отжиг	630 30	°C Минимум
Дисперсионное старение	n.d.	

ТАВ.4 – ЛИТЬЕ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ

Предварительное легирование			
Температура литья	Минимум:	1100	°C
	Максимум:	1200	°C
Соотношение вода/формомасса		36-38	%
Температура опоки	Минимум:	450	°C
	Максимум:	700	°C
Охлаждение опоки без камней	Минимум:	10	Минимум
	Максимум:	20	Минимум
Охлаждение опоки с камнями		15	Минимум в кипящей воде
Отбел			